

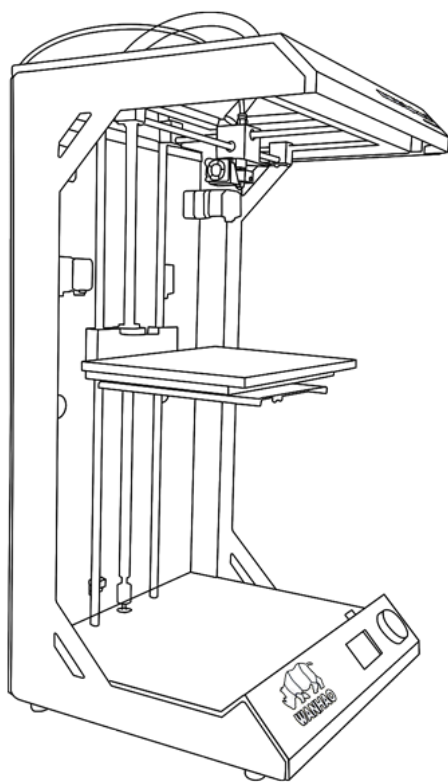
# Настольный 3D принтер Duplicator 5S / 5S mini



**WANHAO**

[www.wanhao3dprinter.com](http://www.wanhao3dprinter.com)  
[www.maketechnics.com](http://www.maketechnics.com)

# Ръководство за експлоатация



**Wanhao D5S**  
**Wanhao D5S mini**

# 1. Спецификации

Технология на печат: FDM

Работен обем (D5S): 295\*195\*575mm

Работен обем (D5S mini):

295\*195\*175mm

Резолюция:

Ultra high: 20 micron

High: 60 micron

Medium: 100 micron

Low: 200 micron

Прецизност на позициониране:

X: 12.5 micron

Y: 12.5micron

Z: 5 micron

Филамент: 3mm±0.15mm

Дюза: 0.4mm

Скорост печат: 30-300mm/s

Скорост преместване: 30-350mm/s

Софтуер: WanhaoMaker

Тип файл: stl, Gcode

Съвместимост: Windows

(XP32bit/7+) Mac OS X (10.6 64bit)

Захранване: 100-240V 4A 50-60Hz 200W

Консумация: 24V DC 9.2A

Размери:

Рама (D5S):

Д: 455mm

Ш: 415mm

В: 810mm

Кутия (D5S):

Д: 575mm

Ш: 530mm

В: 910mm

Тегло (нето) (D5S): 28kg (62lbs)

Тегло (брuto) (D5S): 39kg (86lbs)

Температура работа: 10°C-38°C

Температура съхранение: 0-40°C

Средна температура на работа: 180-260°C

Шум: 48dba

Съвместимост на печатане: Самостоятелно  
чрез SD карта; Чрез USB

**ВНИМАНИЕ:** 3D принтерът Duplicator 5S генерира високи температури и има горещи движещи се части, които могат да доведат до нараняване. Никога не докосвайте частите на 3D принтера докато работи. Винаги оперирайте 3D принтера от джойстика.

**ВНИМАНИЕ:** Използвайте само оригиналното захранване на принтера.

## 2. Разопаковане



1. Поставете кутията на земята



2. Махнете горния капак



3. Извадете 3D принтера от картонената кутия



4. Отстранете защитното фолио.

# 3. Съдържание



1 бр. Принтер



1 бр. Печатаща платформа



1 бр. Държач за филамент



1 бр. Пинсети



1 бр. USB кабел



1 бр. Шпатула



1 бр. Ключ



1 бр. Захранване



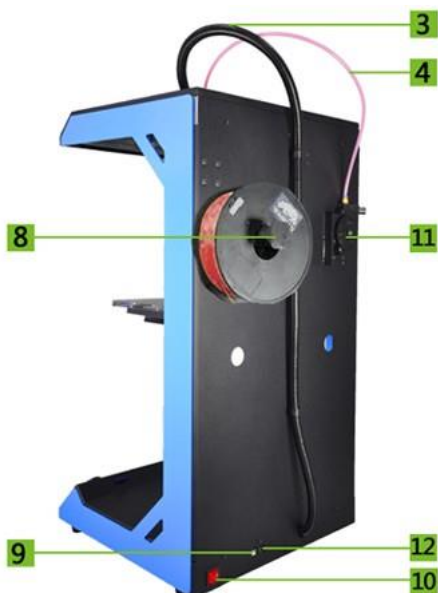
1 бр. Четец карта



1 бр. SD карта

# 4. D5S Основни функции

1. LED екран
2. Джойстик
3. Тръбичка на екструдера
4. Тръбичка на филамента
5. МК10Екструдер
6. Печатаща платформа



7. Крилчати гайки на платформата
8. Държач филамент
9. USB букса
10. Ключ Вкл/Изкл.
11. Подаващ механизъм на филамента
12. Жак за захранва

---

# 5. Включване

1. Ако захранването трябва да се закачи или откачи, първо изключете принтера от копчето.



2. Подкачете захранването към мрежата.



3. Другия край на захранването се подкача в кръглия отвор до USB порта.

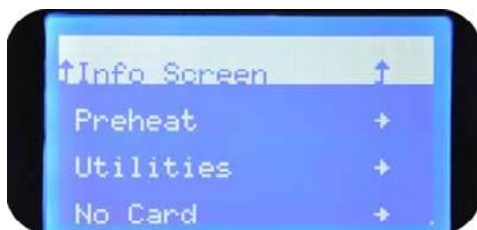


**ВНИМАНИЕ:** Когато изключвате захранването, не опъвайте кабела, а внимателно го откачете държейки за конекторите.

## 6. Нивелиране



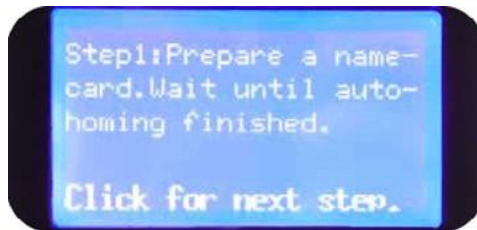
1. Включете принтера



2. От менюто изберете Utilities



3. От менюто изберете Calibrate Plate



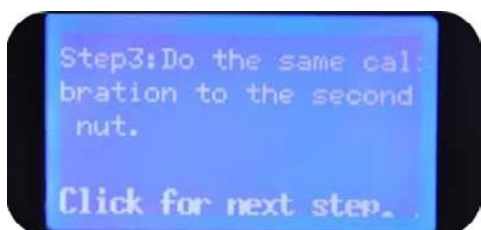
4. Пригответе лист хартия



5. Настройте платформата чрез крилчатите гайки



6. Разстоянието между дюзата и платформата трябва да е точно колкото хартията



7. Навигирайте през стъпки 2, 3 и 4



8. Настройте двете задни гайки по подобен начин



## 7. Зареждане на филament



1. Навигирайте менюто до Utilites – Load и изберете PLA или ABS в зависимост от материала, с който ще печатате

2. Изчакайте екструдера да загрее. Внимание: Не докосвайте дюзата никога докато принтера работи.



3. Уверете се че сте поставили ролка филament в държача на гърба на принтера.

4. Поставете края на филamenta в отвора под голямото зъбно колело. Принтерът ще задвижи филamenta по тръбичката когато загрее.



# 8. Инсталиране

Софтуерът Wanhao Maker приготвя 3D модела в машинен код, който се чете от 3D принтера. Wanhao Maker е разработен от екипа Wanhao International Team за лесна работа. Софтуерът съдържа всички необходими функции за 3D печатане. Софтуерът е преконфигуриран да работи на всеки 3D принтер Wanhao D5S/D5S mini.

1. Изтеглете софтуера или го копирайте от SD картата. Отворете Wanhao Maker.exe за инсталиране.



## Duplicator 5 Series

WANHAO DUPLICATOR 5 SOFTWARE INSTALLTION



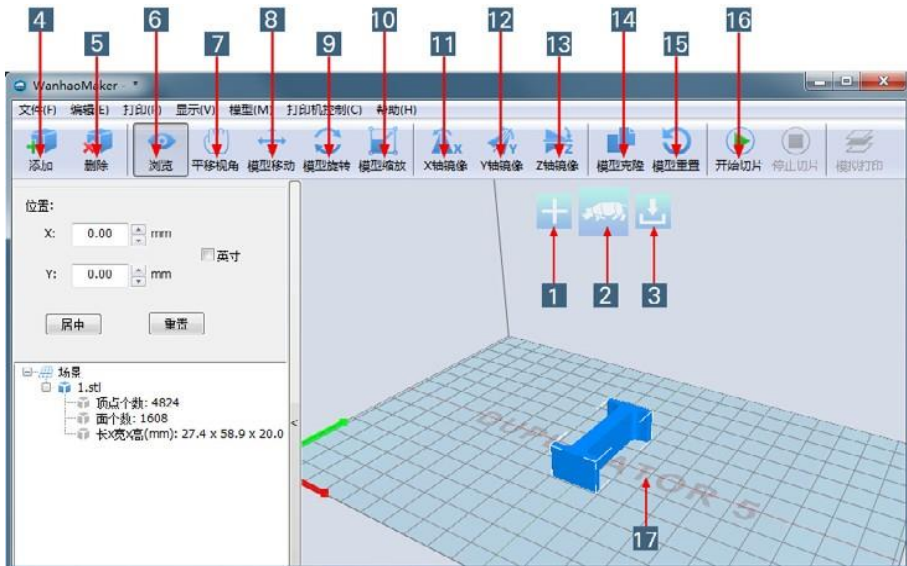
2. Изберете език за инсталацията.

3. Изберете папка за инсталацията.

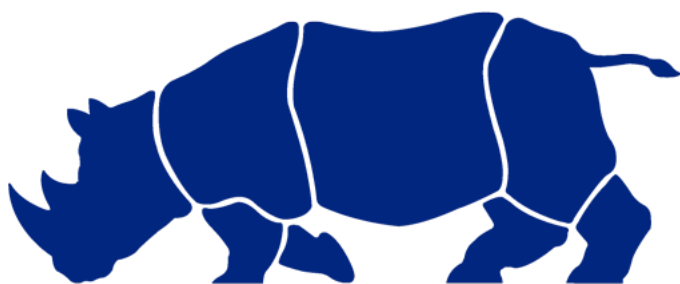


4. Следвайте стъпките.

# 9. Wanhao Maker



1. Зареждане на файл: Кликнете за да заредите обект за принтиране. Можете да добавите няколко обекта.
2. Подготовка: Натиснете този бутон, за да подготвите обектите за разпечатване (slicing). След това ще видите повече опции.
3. Запазване на профила. След натискане подготвените обекти се запаметяват на компютъра.
4. Add: Кликнете за да заредите обект за принтиране. Можете да добавите няколко обекта.
5. Delete: Кликнете за премахване на обект от платформата.
6. View: За оглеждане под друг ъгъл.
7. Pan: За преместване на платформата.
8. Move: За преместване на обект.
9. Rotate: За завъртане на обект под добър ъгъл за печатане.
10. Scale: За променяне на мащаба на обект.
11. Mirror X: Опция за копиране на обект по оста X.
12. Mirror Y: Опция за копиране на обект по оста Y.
13. Mirror Z: Опция за копиране на обект по оста Z.
14. Duplicate: Дубликиране на обект.
15. Reset: Връща обекта в първоначалното състояние
16. Slice: Натиснете този бутон, за да подготвите обектите за разпечатване (slicing). След това ще видите повече опции.
17. Печатаща платформа: Това е платформата, върху която ще се разпечата обекта.



**WANHAO**